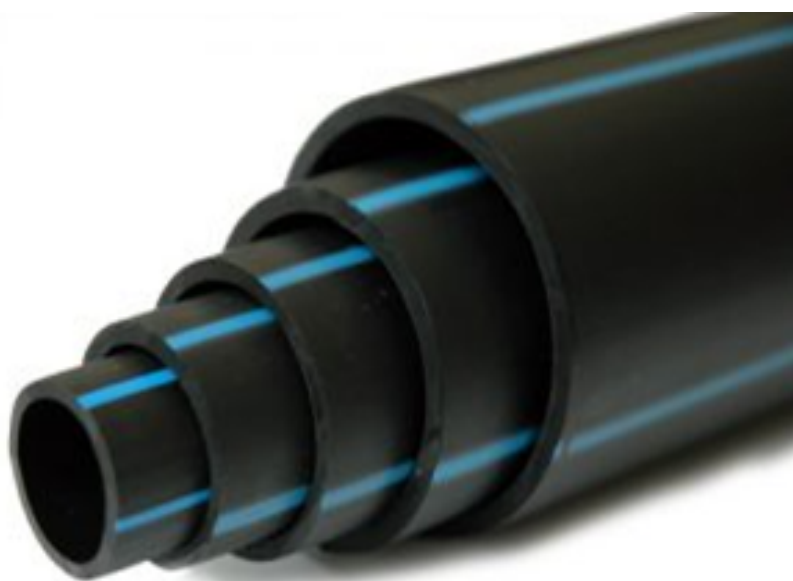


GESTÃO DE ATIVOS



NOVAS TECNOLOGIAS: A SUA IMPORTÂNCIA NA ÁREA DE GESTÃO DE ATIVOS

VOL.5 - VIDA ÚTIL DOS MATERIAIS DOS ATIVOS HORIZONTAIS (REDES DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA)



1. Enquadramento

A Comissão Especializada de Gestão de Ativos da APDA criou, em 2022, um grupo de trabalho para avaliar, com base numa comparação entre dados históricos de durabilidade VS recomendações do regulador VS recomendações internacionais, a possibilidade de propor a alteração da vida útil dos materiais constituintes das redes de abastecimento de água e redes de drenagem de águas residuais.

Sendo certo que é uma variável que tem um impacto significativo na definição do Capex de remodelação, que terá forçosamente que ser refletido na tarifa a suportar pelo utilizador, é um assunto que se reveste de importância crucial para o setor e para a sua sustentabilidade.

Nesta edição pretendemos dar a conhecer ao setor e aos stakeholders uma inovação no mercado da tubagem em polietileno para redes de abastecimento de água, que poderão oferecer uma vida útil bastante superior à que está definida/recomendada, por exemplo, no Guia Técnico 23 do regulador.

GESTÃO DE ATIVOS



NOVAS TECNOLOGIAS: A SUA IMPORTÂNCIA NA ÁREA DE GESTÃO DE ATIVOS

VOL.5 – VIDA ÚTIL DOS MATERIAIS DOS ATIVOS HORIZONTAIS (REDES DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA)

2. Tecnologia a apresentar nesta edição: TUBO DE POLIETILENO PE 100 RC

Damos a conhecer o tubo de polietileno PE 100 RC, revestido pelo exterior com capa de PE-100 RC (RC = resistant to cracks), que lhe confere uma alta resistência à perfuração e resistência à propagação de fendas. É também altamente resistente aos raios UV.

O revestimento anterior é composto por uma camada de aditivo antiaderente, antimicrobiano e resistente à desinfecção. Esta camada impede a formação de incrustações graças à sua superfície extremamente lisa. O aditivo antimicrobiano fornece proteção 100% eficaz contra a legionella, microrganismos aeróbios, coliformes e leveduras. É ainda resistente aos processos de desinfecção utilizados nas redes de água potável.

O tubo de polietileno PE 100 RC estará já projetado, produzido, testado e certificado de acordo com a norma alemã DIN PAS 1075, publicada pelo Instituto Alemão de Normalização (DIN), que define os requisitos para tubos PE 100 RC, sendo que tem como objetivo criar um padrão que permita seleccionar sistemas de tubagem que garantam uma vida útil em mais de 100 anos após a sua instalação, mesmo a funcionar em condições extremas.

Do ponto de vista do planeamento estratégico para o setor trata-se de um desenvolvimento com repercussões que se vão traduzir em claras vantagens, não só na gestão dos ativos, mas também na qualidade do serviço, pelo que em tempos prévios (nalguns casos já a ser vividos) ao famigerado “boom da remodelação”, é impreterível que este seja um assunto que mereça a atenção do setor, incluindo os fornecedores de materiais, por forma a podermos abraçar estas novas soluções com dever de cuidado, mas certos dos seus benefícios e das estratégias que melhor se adequam para a sua implementação.